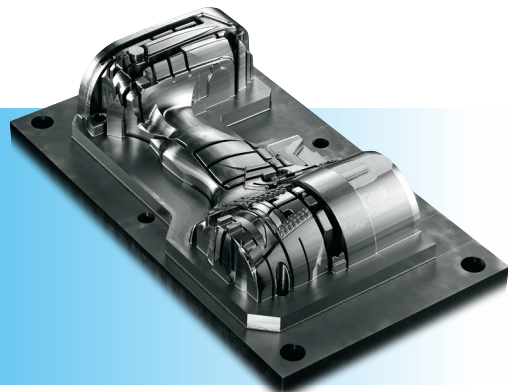


世界で唯一。 “光造形+切削加工”。



金属光造形複合加工による 金型製作の特長

レーザー焼結



切削加工



深リブ高精度加工



ポーラス造形



三次元冷却水管を配置



LUMEX
Avance-25



3Dメッシュ加工



工期削減



コスト削減



カスタマイズ製品に



金型部品の集約化

金型だけではない、驚きの造形機能。

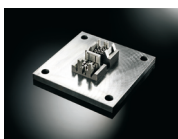
LUMEX Avance-25では、部品点数の多いワークを一体化したニア・ネット・シェイプや、複雑な内部構造を持つ三次元造形物、中空・3D メッシュ、自由曲面を有する造形物の一体造形も可能です。医療分野などからも熱い注目を集めています。



ファン(キャビ、コア)
材料:マツウラスチール I



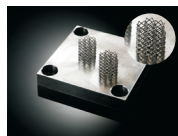
電動ドライバー(ヘッド部)
材料:マツウラスチール I



コネクター
材料:マツウラスチール I



EV 車電装
材料:マツウラスチール I



メッシュ構造
材料:マツウラチタン6Al7Nb



インプラント
材料:マツウラスチール 00



メタルフレーム
材料:マツウラチタン6Al7Nb



人工骨
材料:マツウラチタン6Al7Nb

高速・高精度加工を実現する信頼のスペック。

仕様

金属光造形複合加工機 LUMEX Avance-25	
レーザー発振器	Yb ファ이버レーザー
レーザー出力: W	400 標準
最大工作物寸法: mm	W250 × D250
主軸回転速度: min-1	45,000 標準 60,000 オプション
軸移動量 (X/Y/Z): mm	260/260/100
送り速度 (X/Y/Z): m/min	60/60/30
NC 装置	I-Tech Avance

